

Antistatički epoksidni pod

Opis proizvoda

EPOLIT ANTISTATIK je trokomponentna antistatička samorazlivna podna obloga, bez rastvarača, za prostore gde se zahteva kontinualna eliminacija statičkog elektriciteta kao i visoka mehanička i hemijska otpornost.

Područje primene

EPOLIT ANTISTATIK odvodi statički elektricitet, podnosi visoka mehanička opterećenja i hemijski je inertan prema vodi i deterdžentima, rastvorima mineralnih kiselina i alkalija, rastvorima soli, nafti i naftnim derivatima, različitim nepolarnim rastvaračima pa kao takav je pogodan za:

- Industrijske podove sa srednjim i visokim opterećenjem i visokim stepenom rizika od eksplozije
- Hemijska industrija
- Fabrike i skladišta municije i eksploziva
- Rafinerijama
- Podne obloge sa odličnom električnom provodnošću u elektronskoj industriji
- Provodljivi podovi u skladištima i proizvodnji sa automatizovanim transportnim sistemima
- Antistatičke podove u medicinskim objektima: laboratorije, operacione i anestezijske sale, bolnice
- U prostorijama gde su smešteni elektronski uređaji: računski centri, telekomunikacioni uređaji, digitalne centrale
- Skladišta lakozapaljivih i eksplozivnih materijala, lakirnice, farbare
- Trafo stanice

Glavne osobine

- Podna obloga u boji koja odvodi statički elektricitet
- Električna otpornost poda $10^4 - 10^6 \Omega$
- Odlična hemijska i mehanička otpornost
- Odlična otpornost na udarce
- Nempustan za vodu i hemikalije
- Transportno otporan
- Lak za pranje i čišćenje
- Dekorativan izgled
- Brza ugradnja
- Bez spojeva
- Dugotrajan

Atest

Zadovoljava SRPS IEC 61340-4-1/97, DIN 53276,
Izveštaj o ispitivanju br. 50912 Elektrotehnički institut Nikola Tesla, Beograd
Izveštaj o ispitivanju Br. UIV – 335/11 Institut IMS, Beograd

TEHNIČKI PODACI

Boja

Dekorativnost ovog poda dolazi do izražaja kroz veliki izbor boja i nijansi, sjajne i glatke površine. Vremenom visoki sjaj prelazi u mat. Pogledati RAL kartu boja.

Rok trajanja i skladištenje

Minimum 6 meseci u neotvorenom pakovanju uskladištenom na suvom mestu i temperaturi iznad 15°C.
Komponente A i B osetljive na smrzavanje.
Komponenta C osetljiva na vlagu.

Oblik isporuke

Tačno određeno nepovratno pakovanje za 38,15 kg gotove mešavine.
komp. A : komp. B : komp. C = 10 kg : 4,15 kg : 24 kg
Oblik i veličina kompleta moguća prema Vašim zahtevima.

FIZIČKI PODACI

Zapreminska masa vezanog materijala, g/cm³	1,752
Pritisna čvrstoća, N/mm² SRPS G.S2.613	94,7
Savojna čvrstoća, N/mm² SRPS G.S2.614	55,2
Tvrdoća Shore D	ShD / 1:80
Prionljivost za beton, N/mm² SRPS EN ISO 4624	> 6 (lom u betonu)
Otpornost prema habanju, mg DIN 53 109 Taber Abrader Test	30 (CS 17/1000)
Zapaljivost	Teško zapaljiv sa trajnim površinskim promenama
Hemijska otpornost	Pogledati Tabelu hemijske otpornosti EPOKSAN proizvoda
Električna otpornost SRPS IEC 61340-4-1/97	10 ⁴ – 10 ⁶ Ω
Otpornost na udar SRPS EN ISO 6272-1	Ne dolazi do pucanja pri padu tega sa visine od 50 cm (masa tega 1000 g, prečnik kalote 20mm)

Radni uslovi

- ☀ Temperatura pri ugradnji: min 15°C max 30°C.
- ☀ Relativna vlažnost vazduha max 80%.
- ☀ Temperatura podloge: min +15°C i 3°C iznad tačke rose.
- ☀ Dobra provetrenost prostorija.

Vreme ugradljivosti

+10° C	+20° C	+25° C
50 min	25 min	15 min

Vreme čekanja između slojeva

+10° C	+20° C	+25° C
24 sata	12 sati	10 sati

Nanešen proizvod spreman za upotrebu

	+10° C	+20° C	+30° C
Pešački saobraćaj	2 dana	1 dan	12 sati
Laka upotrebljivost	3 dana	2 dana	1 dan
Potpuna upotrebljivost	10 dana	7 dana	5 dana

Neophodan alat i oprema

Molerski valjak, igličasti valjak, nazubljeni gleter, špahtle, četka, mikser (100-300 obr/min) sa prigodnim mešačem, vaga (20-30 kg), industrijski usisivač, pjalica, posuda za mešanje (V=30-40 l), klompe sa čavlima.

UPUTSTVO ZA PRIMENU

Izgled antistatičkog sistema

1 x PRAJMER W + GLET W (opciono) + bakarne trake + 1 x PRAJMER W/G + 1 x EPOLIT ANTISTATIK

Potrošnja materijala

Ukupna potrošnja materijala je 5,0 - 5,5 kg/m² za debljinu sloja 3,0 mm.

Kvalitet i priprema betonske podloge

Beton na koji se nanosi EPOLIT ANTISTATIK treba da bude čist, kompaktno, bez isplivalog cementnog mleka, pukotina i slabo prionulih delova, minimalne marke MB-30, sa minimalnom vrednošću zatezne čvrstoće 1,5 N/mm², fine površinske obrade, ravan (max denivelacija ± 1 mm/m), hidroizolovan, minimalne hrapavosti. Ukoliko je potrebno, podlogu pripremiti odgovarajućim mehaničkim postupcima (struganje, sačmarenje, brušenje) kako bi se uklonile neravnine, cementno mleko, otvorile pore i omogućila penetracija prajmera koji obezbeđuje bolju adheziju epoksidnog sistema. Površinu očisti od svih nečistoća (masnoće, boje, prljavština i sl). Sva prašina i rastresit materijal moraju se u potpunosti odstraniti usisivačem pre nanošenja slojeva.

Postupak ugradnje

Uspešna izrada epoksidnih podnih sistema najviše zavisi od pravilne pripreme podloge.

Prajmerisanje: PRAJMER W komponentu A (3 kg) i PRAJMER W komponentu B (5kg) spojiti u pogodnoj posudi u isporučenom odnosu i izmešati električnim mikserom 3 minuta. Nakon mešanja dodati 5 kg VODE u malim porcijama. Mešati 3 minuta do homogenizacije. Odmah nakon mešanja, krznenim valjcima i/ili četkama, vršiti impregnisanje betonske podloge. Za kompaktno betone (zahtevani kvatitet) dovoljno je prajmerisanje u jednom nanosu uz utrošak prajmera 0,25-0,30 kg/m². Pripremljen PRAJMER W treba ugraditi u roku od pola sata.

Gletovanje: Nakon 6 - 8 sati, kada prajmerisana podloga dobije suv izgled svetle boje, da se po površini može hodati pristupiti gletovanju podloge. PRAJMER W komponentu A (3 kg) i PRAJMER W komponentu B (5kg) spojiti u pogodnoj posudi u isporučenom odnosu i izmešati električnim mikserom 3 minuta. Nakon mešanja dodati 5 kg VODE u malim porcijama. Mešati 3 minuta do homogenizacije. U nastali materijal dodati Komponentu C (kvarcni pesak 24 kg). Mešati do homogenizacije (3 minuta). Nastalim epoksidnim materijalom gletovati podnu površinu ravnom stranom gletera na nulu.

Postavljanje vodljivih traka: Bakarne elektroprovodljive trake se postavljaju u mrežu polja veličine 3x3 m s tim što je udaljenost prve trake od zida 0,5 m. Bakarne trake lepiti isključivo antistatičkim lepkom. Traku zategnuti po liniji postavljanja, a zatim uskom špahtlom (2 cm) naneti lepak u jednom potezu i na traku i na podlogu. Nakon nekoliko minuta sušenja lepka traku prevrnuti i spojiti lepljive površine betona i trake. Traku dodatno utisnuti špahtlom čime se odstranjuje i eventualni višak lepka.

Alternativa: samolepive bakarne trake. Iz sigurnosnih razloga ostaviti minimalno dva izvoda trake za uzemljenje po prostoriji.

Elektrovodljivi prajmer: PRAJMER W/G komp. A (1,72 kg) umešati sa komp. B (8,0 kg). Mešati oko 3 minuta i nanositi u ravnomernom sloju valjkom ili četkom. Potrošnja: 0,30 kg/m²

Izrada završnog elektrovodljivog sloja: Za spravljanje podne mase najpre izmešati EPOLIT ANTISTATIK komponentu A u originalnoj kanti, a zatim kompletan sadržaj kante presuti u posudu za mešanje (V=30 l). U posudu dodati EPOLIT ANTISTATIK komponentu B i komponente izmešati električnim mikserom (200-300 obrt/min). Na kraju uz mešanje dodati EPOLIT ANTISTATIK komponentu C. Masu mešati nekoliko minuta do potpune homogenizacije. Odmah zatim sadržaj posude izliti na beton i zupčastom gletericom razvući po podlozi u sloju ravnomerne debljine (cca 2,5 mm). Materijal koji ostane u posudi pre svakog izlivanja na beton obavezno ponovo izmešati radi sprečavanja taloženja punioca. Na kraju razvučenu masu izvaljati igličastim valjkom radi uklanjanja umešanog vazduha i ujednačavanja izgleda površine poda.

UPOZORENJE

Sveže nanosen sloj EPOLIT ANTISTATIK mora se zaštititi od vlage, kondenzacije vode i težih mehaničkih i hemijskih opterećenja, najmanje 7 dana. U zatvorenim prostorijama obavezno je obezbediti dobru ventilaciju.

Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe alat oprati ili razređivačem. Jednom stvrdnut materijal može se odstraniti jedino mehaničkim putem.

SIGURNOSNI PROPISI I ZAŠTITA NA RADU

Obavezna upotreba ličnih zaštitnih sredstava (rukavice, naočare, zaštitno odelo), dobra provetrenost prostorija i pridržavanje protivpožarnih mera. U slučaju kontakta sa kožom, odmah kožu dobro oprati sapunom i isprati vodom. Za rad sa hemijskim materijama, kao i skladištenje i uklanjanje otpada pridržavati se fizičkih, sigurnosno-tehničkih i ekoloških propisa.

IZJAVA O OGRANIČENOJ ODGOVORNOSTI

Sve informacije navedene u ovom tehničkom listu, prenete su verodostojno i savesno i baziraju se na našim saznanjima. Izgled finalnog poda i njegove fizičko-hemijske kao i elektroprovodljive karakteristike zavise od pažljive pripreme, ugradnje i uslova podloge na koje mi nemamo nikakvog uticaja. Obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučene robe. Kod važnih građevinskih poduhvata ili ukoliko se pojave problemi obavezno potražiti savet naše tehničke službe.