

Epoksidni injekcioni sistemi

Primena

EPOKSIN je injekcioni sistem namenjen za sanaciju pukotina u betonu, kamenu i drugim građevinskim materijalima.

Poseduje odlične mehaničke karakteristike i otpornost prema hemijskim i atmosferskim uticajima.

Nizak unutrašnji napon skupljanja prilikom očvršćavanja omogućava odličnu adheziju.

Utrošak

1,0 kg/dm³ za nepunjeni injekcioni sistem

1,5 kg/dm³ (0,75 kg vezivo + 0,75 kg punilo I) za punjeni injekcioni sistem

Svojstva

EPOKSIN je nisko-viskozni, dvokomponentni epoksidni sistem na bazi modifikovane epoksidne smole i aminskih očvršćivača različite reaktivnosti. Na zahtev kupca isporučuje se u tri, po reaktivnosti različite varijante:

EPOKSIN R je visoko-reaktivna brzovezujuća varijanta, pogodna za rad na temperaturama 5-15°C, u uslovima kada se ne može obezbediti pouzdana suvoća podloge ili zbog kratkog vremena očvršćavanja.

EPOKSIN N je srednje-reaktivna varijanta, pogodna za rad na temperaturama 15-25°C.

EPOKSIN S je nisko-reaktivna varijanta pogodna za rad na temperaturama 25-35°C.

Postupak rada

Pomešati EPOKSIN komponente A i B i izmešati do potpune homogenizacije. Do 3 kg mase moguće je ručno mešanje, a za veće mase mešanje izvoditi mikserom ili električnom bušilicom sa odgovarajućim mešačem. Mešanje i nanošenje EPOKSIN-a izvoditi u intervalu navedenog radnog vremena vodeći računa na temperaturu koja jako utiče na vreme ugradnje. Odnos mešanja komponenti A i B se ni u kom slučaju ne sme remetiti.

Šire horizontalne pukotine mogu se popuniti EPOKSIN-om jednostavnim nalivanjem, bez primene opreme za injektiranje.

Za injektiranje pukotina širih od 0,8 mm EPOKSIN se može koristiti u kombinaciji sa punilom i u masenom odnosu 1:1 bez ikakvih negativnih posledica po kvalitet veze.

Nizak viskozitet omogućava duboku penetraciju u uske pukotine i pri niskom injekcionom pritisku.

Ne preporučuje se lepljenje konstruktivnih elemenata u uslovima duže izloženosti temperaturama iznad 60°C.

Atest

Izveštaj o ispitivanju br. UIV-338/11, Institut IMS Beograd

SRPS G.S2.613 Plastične mase. Ispitivanje pritiskivanjem termoreaktivnih plastičnih masa.

SRPS G.S2.614 Plastične mase. Ispitivanje savijanjem.

SRPS EN ISO 4624 Boje i lakovi. Ispitivanje prijanjanja otkidanjem.

TEHNIČKI PODACI

Zapreminska masa vezanog materijala,	g/cm ³	1,198
Vreme upotrebe	Min	45
Pritisna čvrstoća	N/mm ²	93
Svojna čvrstoća	N/mm ²	112
Adhezija na beton*	N/mm ²	> 5

*100% lom u betonu

Skladištenje

Na suvom mestu i temperaturi iznad 15°C.

Radno vreme izmešane mase na 20°C.

Oko 30 minuta.

Neophodan alat i oprema

Alat za injektiranje.

Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe alat oprati razređivačem.

Rok upotrebe

Minimalno 6 meseci.

SIGURNOSNI PROPISI I ZAŠTITA NA RADU

Obavezna upotreba ličnih zaštitnih sredstava, dobra provetrenost prostorija i pridržavanje protivpožarnih mera. Za rad sa hemijskim materijama, kao i skladištenje i uklanjanje otpada pridržavati se fizičkih, sigurnosno-tehničkih i ekoloških propisa.

IZJAVA O OGRANIČENOJ ODGOVORNOSTI

Sve informacije navedene u ovom tehničkom listu, prenete su verodostojno i savesno i baziraju se na našim saznanjima. Obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučene robe. Kod važnih građevinskih poduhvata ili ukoliko se pojave problemi obavezno potražiti savet naše tehničke službe.