

## Epoksidni pod malter tipa

### Opis proizvoda

---

EPOLIT M je trokomponentni sintetički malter na bazi epoksidne smole i kvarcnog punioca. Umešana masa ima maltersku konzistenciju pogodnu za obradu čeličnim gletericama.

### Primena

---

Koristi se kao izrazito kvalitetna podna obloga u normalnim, srednje teškim i teškim uslovima eksploatacije zbog svojih fizičkih i hemijskih osobina. Podnosi visoka mehanička opterećenja i hemijski je inertan prema vodi i deterdžentima, rastvorima mineralnih kiselina i alkalija, rastvorima soli, nafti i naftnim derivatima, različitim nepolarnim rastvaračima. EPOLIT M služi i za sanaciju i reparaciju betonske podloge.

- Hemijska, prehrambena, farmaceutska, elektronska, tekstilna i druge vrste industrije
- Proizvodne prostorije, radne prostorije, sportski objekti
- Pivare, hladnjače, prodavnica, skladišta
- Kranske i transportne staze
- Auto-servisi
- Prostorije za skladištenje hemikalija

### Karakteristike/prednosti

---

- Visoka mehanička otpornost
- Dobra hemijska otpornost
- Otpornost na udarce
- Transportna otpornost
- Protivkliznost
- Dugotrajnost
- Bez spojeva

### Atest

---

Izveštaj o ispitivanju br. UIV-333/11, Institut IMS Beograd  
SRPS G.S2.613 Plastične mase. Ispitivanje pritiskivanjem termoreaktivnih plastičnih masa.  
SRPS G.S2.614 Plastične mase. Ispitivanje savijanjem.  
SRPS G.S2.753 Podni pokrivači. Ispitivanje zapaljivosti podnih pokrivača od plastičnih masa i gume.  
SRPS EN ISO 4624 Boje i lakovi. Ispitivanje prijanjanja otkidanjem.  
SRPS EN ISO 6272-1 Boje i lakovi. Ispitivanje brzim deformisanjem (otpornost prema udaru).

## TEHNIČKI PODACI

---

### Rok trajanja i skladištenje

Minimum 6 meseci u neotvorenom pakovanju uskladištenom na suvom mestu i temperaturi iznad 15°C.  
Zaštiti od smrzavanja.

### Oblik isporuke

Tačno određeno nepovratno pakovanje za 28,5 kg gotove mešavine.  
komp. A : komp. B : komp. C = 2,45 kg : 1,05 kg : 25 kg  
Oblik i veličina kompleta moguća prema Vašim zahtevima.

## FIZIČKI PODACI

---

<b>Zapreminska masa vezanog materijala, g/cm<sup>3</sup></b>	2,141
<b>Pritisna čvrstoća, N/mm<sup>2</sup></b>	82,4
<b>Savojna čvrstoća, N/mm<sup>2</sup></b>	29,7
<b>Prionljivost za beton, N/mm<sup>2</sup></b>	> 5 (lom u betonu)
<b>Hemijska otpornost</b>	Pogledati Tabelu hemijske otpornosti EPOKSAN proizvoda
<b>Otpornost na udar</b>	Ne dolazi do pucanja pri padu tega sa visine od 100 cm (masa tega 1000 g, prečnik kalote 20 mm)
<b>Zapaljivost</b>	Teško zapaljiv sa trajnim površinskim promenama

### Radni uslovi

---

- ☀ Temperatura prostorije: min 15°C, max 30°C (optimalno 20 – 25°C)
- ☀ Relativna vlažnost vazduha: ispod 85%
- ☀ Podloga i nevezani pod moraju biti min 3°C iznad tačke rose
- ☀ U toku izrade pod zaštititi od direktnog uticaja sunčevih zraka

### Vreme ugradljivosti

---

+15°C	+20°C	+30°C
70 min	50 min	30 min

## Nanešen proizvod spreman za upotrebu

---

24 h	80% čvrstoće – prohodan
3-4 dana	moguće izlaganje lakšim mehaničkim opterećenjima
7 dana	100% konačne čvrstoće

## Neophodan alat i oprema

---

Molerski valjak, čelični gleter, špachtle, četka, mikser (100-300 obr/min) sa prigodnim mešačem, vaga (20-30 kg), industrijski usisivač, pjalica, posuda za mešanje (V=30-40 l), klompe sa čavlima.

## UPUTSTVO ZA PRIMENU

---

### Podloga + Gornji sloj

1-2 x PRAJMER + 1 x EPOLIT M (A+B+C)

### Potrošnja materijala

Oko 10,0 kg/m<sup>2</sup> za debljinu poda od 5 mm (minimalna debljina).  
(Vrednosti ne važe za porozne, neravne, suviše upojne podloge)

### Kvalitet i priprema betonske podloge

Kvalitet i površinske karakteristike podloge imaju presudan uticaj na izdržljivost epoksidnog poda. Marka betona mora da zadovoljava buduća opterećenja, ali da ne bude niža od MB-30. Podloga (beton, estrih) mora da bude kompaktna i homogena po sastavu, bez isplivale cementne skramice, segregacionih gnezda i površinskih slojeva (posip) sklonih pucanju i odvajanju. Način obrade površine treba da obezbedi potrebnu ravnost i hrapavost površine. Beton treba da bude čist, suv (max vlažnost 4%), star najmanje 28 dana, ravan (max denivelacija ± 2 mm/m). Za debljinu poda od 5 mm, umerena hrapavost isperdašenog betona ili estriha je optimalna. U većim debljinama ovaj pod se može nanositi i na grublje obrađene površine. Gletovanje površine nije dozvoljeno. Sva prašina i nečistoće moraju se u potpunosti odstraniti usisivačem pre izrade poda. Staklasto zaglađene površine je potrebno ohrapaviti. Detaljnije informacije o uslovima i metodama pripreme podloge nalaze se u standardima SRPS U.F2.033 i SRPS U.F2.034 i našem prospektnom materijalu.

### Prajmerisanje podloge

Prajmer komponentu A i prajmer komponentu B spojiti u pogodnoj posudi u isporučenom odnosu i izmešati električnim mikserom. Odmah nakon mešanja, krznenim valjcima i/ili četkama, vršiti prajmerisanje (impregnacija) betonske podloge. Nakon par sati, ukoliko prajmerisana podloga dobije suv izgled svetle boje, prajmerisanje se mora mestimično ili u potpunosti ponoviti. Prajmer ne sme da očvrsne. Za kompaktne betone (zahtevani kvatitet) dovoljno je prajmerisanje u jednom nanosu uz utrošak prajmera 0,30 kg/m<sup>2</sup>. Pripremljeni prajmer treba ugraditi u roku od 45 minuta. Završni sloj poda nanositi pre nego što prajmer potpuno očvrsne u zavisnosti od temperature prema Tabeli o vremenu ugradljivosti.

## Izrada završnog sloja

EPOLIT M komponentu A spojiti sa EPOLIT M komponentom B, u posudi odgovarajuće zapremine (30-40 l) i pomoću električnog miksera (200-300 obrt/min) zajedno izmešati. Dodati EPOLIT M komponentu C (punioč) i sve izmešati. Mešalica mora da obezbedi kvalitetnu homogenizaciju celokupne mase. Mešati do potpune homogenizacije. Izmešana masa se odmah raspoređuje po podlozi u potrebnoj debljini (min 5 mm) i glača ravnim čeličnim gleterima. Pri raspoređivanju materijala po podlozi mogu da budu od pomoći vodilice za regulisanje debljine poda i ravnosti površine. Mašinska ugradnja ovog poda rotacionim (helikopter) gladilicama je moguća ali se primenjuje drugačija tehnologija izrade uz obavezno naknadno zasićavanje epoksidnom smolom tj. premazom.

EPOLIT M se može naknadno premazati sa jednim do dva sloja epoksidnog premaza (EPOSAN E) radi poboljšanja mehaničkih, hemijskih i estetsko-higijenskih svojstava.

Prosecanje spojnica, ukoliko je predviđeno, izvoditi nakon 7 ili više dana u potrebnoj dubini po spojnica u betonu. Prosečene spojnice je potrebno očistiti od prašine (komprimovanim vazduhom ili slično) i popunjavati trajno elastičnim polisulfidnim (tio) kitom.

## UPOZORENJE

Sveže nanesen sloj EPOLIT M mora se zaštititi od vlage, kondenzacije, vode i težih mehaničkih i hemijskih opterećenja, najmanje 7 dana. Pri upotrebi u zatvorenim prostorijama obavezno obezbediti dobru ventilaciju.

## Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe alat oprati razređivačem.

## SIGURNOSNI PROPISI I ZAŠTITA NA RADU

Obavezna upotreba ličnih zaštitnih sredstava, dobra provetrenost prostorija i pridržavanje protivpožarnih mera. Za rad sa hemijskim materijama, kao i skladištenje i uklanjanje otpada pridržavati se fizičkih, sigurnosno-tehničkih i ekoloških propisa.

## IZJAVA O OGRANIČENOJ ODGOVORNOSTI

Sve informacije navedene u ovom tehničkom listu, prenete su verodostojno i savesno i baziraju se na našim saznanjima. Izgled finalnog poda i njegove fizičko-hemijske karakteristike zavise od pažljive pripreme, ugradnje i uslova podloge na koje mi nemamo nikakvog uticaja. Obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučene robe. Kod važnih građevinskih poduhvata ili ukoliko se pojave problemi obavezno potražiti savet naše tehničke službe.