

Tankoslojni samorazlivni epoksidni pod

Opis proizvoda

EPOLIT TS je trokomponentni samorazlivni pod koji je po fizičko-mehaničkim svojstvima i hemijskoj otpornosti sličan EPOLIT S podu, predviđen za nanošenje u tankom sloju.

Primena

Namenjen je za oblaganje podnih površina umerenog eksploatacionog opterećenja. Nanosi se u debljini od 1-2 mm na prethodno pripremljenu podlogu. Ima dobru mehaničku i hemijsku otpornost. Hemijski je inertan prema vodi i deterdžentima, rastvorima mineralnih kiselina i alkalija, rastvorima soli, nafti i naftnim derivatima, različitim nepolarnim rastvaračima.

- Hemijska, prehrambena, farmaceutska, elektronska, tekstilna i druge vrste industrije
- Proizvodne prostorije, radne prostorije, sportski objekti
- Pivare, hladnjače, prodavnica, skladišta
- Laboratorije, bolnice
- Štamparije, auto-servisi
- Prostorije za skladištenje hemikalija
- Mlekare, klanice

Glavne osobine

- Odlična hemijska otpornost
- Dobra mehanička otpornost
- Otpornost na udarce
- Transportna otpornost
- Lako pranje i čišćenje
- Dekorativan izgled
- Brza ugradnja
- Dugotrajnost
- Veliki izbor boja
- Bez spojeva
- Npropustan

Atest

Ispitivanje proizvoda EPOLIT TS je vršeno prema metodama
DIN 53454, DIN 53462, DIN/ISO 1624, DIN 5316

TEHNIČKI PODACI

Boja

Dekorativnost ovog poda dolazi do izražaja kroz veliki izbor boja i nijansi, sjajne i glatke površine. Vremenom visoki sjaj prelazi u mat. Pogledati RAL kartu boja.

Rok trajanja i skladištenje

Minimum 6 meseci u neotvorenom pakovanju uskladištenom na suvom mestu i temperaturi iznad 15°C. Zaštititi od smrzavanja.

Oblik isporuke

Tačno određeno nepovratno pakovanje za 38 kg gotove mešavine.
komp. A : komp. B : komp. C = 10 kg : 4 kg : 24 kg
Oblik i veličina kompleta moguća prema Vašim zahtevima.

FIZIČKI PODACI

Zapreminska masa vezanog materijala, g/cm³	1,65
Pritisna čvrstoća, N/mm² DIN 53454	80
Savojna čvrstoća, N/mm² DIN 53462	25
Prionljivost za beton, N/mm² DIN/ISO 4624	> 5,0 (lom u betonu)
Hemijska otpornost	Pogledati Tabelu hemijske otpornosti EPOKSAN proizvoda

Vreme ugradljivosti

+15°C	+20°C	+30°C
50 min	30 min	15 min

Radni uslovi

- ☀ Temperatura prostorije: min 15°C, max 30°C (optimalno 20 – 25°C)
- ☀ Relativna vlažnost vazduha: ispod 85%
- ☀ Podloga i nevezani pod moraju biti min 3°C iznad tačke rose
- ☀ U toku izrade pod zaštititi od direktnog uticaja sunčevih zraka

Nanešen proizvod spreman za upotrebu

	+15°C	+20°C	+30°C
Pešački saobraćaj	2 dana	1 dan	12 sati
Laka upotrebljivost	3 dana	2 dana	1 dan
Potpuna upotrebljivost	10 dana	7 dana	5 dana

Neophodan alat i oprema

Molerski valjak, igličasti valjak, nazubljena špahtla ili gleter (3x3), četka, mikser (100-300 obr/min) sa prigodnim mešačem, vaga (20-30 kg), industrijski usisivač, pjalica, posuda za mešanje (V=30-40 l), klompe sa čavlina.

UPUTSTVO ZA PRIMENU**Podloga + Gornji sloj**

1-2 x PRAJMER + 1 x EPOLIT TS (A+B+C)

Potrošnja materijala

Oko 2,5-3,5 kg/m² za debljinu poda od 1-2 mm.

(Vrednosti ne važe za porozne, neravne, suviše upojne podloge i rasipanje materijala)

Kvalitet i priprema betonske podloge

Beton treba da bude čist, suv (max vlažnost 4 %), star najmanje 28 dana, kompaktno, bez isplivalog cementnog mleka, pukotina i slabo prionulih delova, u prizemnim prostorijama sa propisno izvedenom hidroizolacijom, minimalne marke MB-25, ravan (max denivelacija ± 1 mm/m), fine površinske obrade, minimalne hrapavosti. Isuviše grube (hrapave) i neravne površine je potrebno obrusiti i/ili izravnati reparaturnim epoksidnim masama. Svu prašinu i rastresit materijal potrebno je u potpunosti odstraniti četkama ili usisivačem pre nanošenja slojeva. Staklasto zaglađene površine je potrebno ohrapaviti. Detaljnije informacije o uslovima i metodama pripreme podloge nalaze se u standardima SRPS U.F2.033 i SRPS U.F2.034 i našem prospektom materijalu.

Prajmerisanje podloge

Prajmer komponentu A i prajmer komponentu B spojiti u pogodnoj posudi u isporučenom odnosu i izmešati električnim mikserom. Odmah nakon mešanja, krznjenim valjcima i/ili četkama, vršiti impregnisanje betonske podloge. Nakon par sati, ukoliko prajmerisana podloga dobije suv izgled svetle boje, prajmerisanje se mora mestimično ili u potpunosti ponoviti. Prajmer ne sme da očvrzne niti da u velikom višku pliva po površini betona. Za kompaktne betone (zahtevani kvalitet) dovoljno je prajmerisanje u jednom nanosu uz utrošak prajmera 0,25-0,30 kg/m². Pripremljeni prajmer treba ugraditi u roku od pola sata. Završni sloj poda naneti pre nego što prajmer potpuno očvrzne u zavisnosti od temperature prema Tabeli o vremenu ugradljivosti.

Izrada završnog sloja

EPOLIT TS komponentu A promešati u originalnoj kanti, a zatim spojiti sa EPOLIT TS komponentom B, u posudi odgovarajuće zapremine (30-40 l) i pomoću električnog miksera (200-300 obrt/min) zajedno izmešati. Uz mešanje polako dodati EPOLIT TS komponentu C i masu homogenizovati. Ceo postupak homogenizacije traje nekoliko minuta. Komponente treba obavezno mešati u gore navedenim odnosima tj. odnosima u kojima su i pakovane. Odmah nakon mešanja masa se izliva na beton i razvlači na debljinu oko 1-2 mm pomoću nazubljenih gletera ili špahtli (3x3 mm). Nanošenje poda u nepreporučenoj debljini može imati posledice na funkcionalnost i estetski izgled. Odmah nakon razvlačenja mase, površina se valja igličastim valjkom što je moguće duže, ali samo do početka vezivanja mase. Masu koja je stajala u posudi uvek pre izlivanja obavezno izmešati. Izmešana masa je ugradljiva u roku od pola časa.

UPOZORENJE

Sveže nanesen sloj EPOLIT TS mora se zaštititi od vlage, kondenzacije, vode i težih mehaničkih i hemijskih opterećenja, najmanje 7 dana.

Pri upotrebi u zatvorenim prostorijama obavezno obezbediti dobru ventilaciju.

Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe alat oprati razređivačem.

SIGURNOSNI PROPISI I ZAŠTITA NA RADU

Obavezna upotreba ličnih zaštitnih sredstava, dobra provetrenost prostorija i pridržavanje protivpožarnih mera. Za rad sa hemijskim materijama, kao i skladištenje i uklanjanje otpada pridržavati se fizičkih, sigurnosno-tehničkih i ekoloških propisa.

IZJAVA O OGRANIČENOJ ODGOVORNOSTI

Sve informacije navedene u ovom tehničkom listu, prenete su verodostojno i savesno i baziraju se na našim saznanjima. Izgled finalnog poda i njegove fizičko-hemijske karakteristike zavise od pažljive pripreme, ugradnje i uslova podloge na koje mi nemamo nikakvog uticaja. Obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučene robe. Kod važnih građevinskih poduhvata ili ukoliko se pojave problemi obavezno potražiti savet naše tehničke službe.