

Antistatički vodorazredivi epoksidni pod

Opis proizvoda

EPOLIT AS-W je trokomponentna, samorazlivna, vodorazrediva, epoksidna podna obloga u boji, sa mogućnošću odvođenja statičkog elektriciteta.

Područje primene

EPOLIT AS-W je specijalno namenjena elektrprovodljiva vodorazrediva podna obloga u prostorijama gde je prisustvo statičkog elektriciteta i njegovo pražnjenje nepoželjna ili opasna pojava. Pod je namenjen za laka do srednja mehanička opterećenja. Primenjiv je za relativno sveže betonske podloge, kada postoji potreba da se što hitnije pristupi izradi epoksidnog poda, a proces sazrevanja betona još nije dovršen i procenat vlage je još uvek visok.

Posebno je pogodan za:

- Antistatičke podove u medicinskim objektima: rentgen sale, laboratorije, operacione i anestezijske sale bolnice, skener sobe
- Prostorije gde se nalaze elektronski uređaji: računarski centri, telekomunikacioni uređaji, digitalne centrale
- Skladišta lakozapaljivih i eksplozivnih materijala
- Industrijski podovi sa lakim i srednjim opterećenjem (štamparije, proizvodnja boja i lakova i drugih lako zapaljivih materijala)
- Čiste sobe u farmaceutskoj industriji
- Trafo stanice

Glavne osobine

- Podna obloga u boji koja odvodi statički elektricitet
- Električna otpornost poda $10^4 - 10^6 \Omega$ (alternativno $10^6 - 10^9 \Omega$)
- Dobra hemijska i mehanička otpornost
- Odlična prionjivost za podlogu
- Odlična otpornost na udarce
- Npropustan za vodu i hemikalije
- Difuziono otvoren - paropropustan
- Transportno otporan
- Lak za pranje i čišćenje
- Boja polumat – svilenkast sjaj
- Dekorativan izgled
- Brza ugradnja
- Širok raspon moguće debljine poda 2-5 mm
- Dugotrajan

Atest

Zadovoljava SRPS IEC 61340-4-1/97, DIN 53276,
Izveštaj o ispitivanju br. 50912 Elektrotehnički institut Nikola Tesla, Beograd
Izveštaj o ispitivanju Br. UIV – 033/09 Institut IMS, Beograd

TEHNIČKI PODACI

Rok trajanja i skladištenje

Minimum 6 meseci u neotvorenom pakovanju uskladištenom na suvom mestu i temperaturi iznad 15°C. Komponente A i B osetljive na smrzavanje.
Komponenta C osetljiva na vlagu.

Oblik isporuke

Tačno određeno nepovratno pakovanje za 17,11 kg gotove mešavine.
komp. A : komp. B : komp. C = 1,57 kg : 12 kg : 3,54 kg
Oblik i veličina kompleta moguća prema Vašim zahtevima.

FIZIČKI PODACI

Zapreminska masa vezanog materijala, g/cm³	1,576
Pritisna čvrstoća, N/mm² SRPS G.S2.613	46,4
Svojna čvrstoća, N/mm² SRPS G.S2.614	20,6
Tvrdoća Shore D	ShD / 1:81
Prionljivost za beton, N/mm² SRPS EN ISO 4624	5,0 (lom u betonu)
Otpornost prema habanju, mg DIN 53 109 Taber Abrader Test	64 (CS 17/1000)
Termička otpornost	Neprekidno izlaganje: do +50°C Neprekidno izlaganje: do +100°C
Hemijska otpornost	Pogledati Tabelu hemijske otpornosti EPOKSAN proizvoda
Električna otpornost SRPS IEC 61340-4-1/97	10 ⁴ – 10 ⁶ Ω (alternativno prema zahtevu 10 ⁶ – 10 ⁹ Ω)
Otpornost na udar SRPS EN ISO 6272-1	Ne dolazi do pucanja pri padu tega sa visine od 100 cm (masa tega 1000 g, prečnik kalote 20mm)

Vreme ugradljivosti

+10°C	+20°C	+25°C
50 min	25 min	15 min

Radni uslovi

- ☀ Temperatura pri ugradnji: min 10°C, max 25°C.
- ☀ Temperatura podloge: min +10°C i 3°C iznad tačke rose.
- ☀ Relativna vlažnost vazduha: max 80%.
- ☀ U toku izrade, pod zaštititi od direktnog uticaja sunčevih zraka.
- ☀ Sprečiti veliko provetravanje.

Vreme čekanja između slojeva

+10°C	+20°C	+25°C
24 sata	12 sati	10 sati

Nanešen proizvod spreman za upotrebu

	+10°C	+20°C	+30°C
Pešački saobraćaj	2 dana	1 dan	12 sati
Laka upotrebljivost	3 dana	2 dana	1 dan
Potpuna upotrebljivost	10 dana	7 dana	5 dana

Neophodan alat i oprema

Molerski valjak, igličasti valjak, nazubljeni gleter, špahtle, četka, mikser (100-300 obr/min) sa prigodnim mešačem, vaga (20-30 kg), industrijski usisivač, pjalica, posuda za mešanje (V=30-40 l), klompe sa čavlima.

UPUTSTVO ZA PRIMENU

Izgled antistatičkog sistema

1 x PRAJMER W + GLET W(opciono) + bakarne trake + 1 x PRAJMER W/G + 1 x EPOLIT AS-W

Potrošnja materijala

Ukupna potrošnja materijala je 5,0 - 5,5 kg/m² za debljinu sloja od 3,0 mm.

Kvalitet i priprema betonske podloge

Beton na koji se nanosi EPOLIT AS-W treba da bude čist, kompaktn, bez isplivalog cementnog mleka, pukotina i slabo prionulih delova, minimalne marke MB-25, sa minimalnom vrednošću zatezne čvrstoće 1,5 N/mm², fine površinske obrade, ravan (max denivelacija ± 1 mm/m), hidroizolovan, minimalne hrapavosti. Ukoliko je potrebno, podlogu pripremiti odgovarajućim mehaničkim postupcima (struganje, sačmarenje, brušenje) kako bi se uklonile neravnine, cementno mleko, otvorile pore i omogućila penetracija prajmera koji obezbeđuje bolju adheziju epoksidnog sistema. Površinu očistiti od svih nečistoća (masnoće, boje, prljavština i sl). Sva prašina i rastresit materijal moraju se u potpunosti odstraniti usisivačem pre nanošenja slojeva. Isuviše grube i neravne površine je potrebno izravnati reparaturnom epoksidnom masom (PRAJMER W glet). EPOLIT AS-W se može nanositi i na stare epoksidne podove koji se prethodno očiste i ohrapave. Moguće je nanošenje i na vertikalne površine.

Postupak ugradnje

Uspešna izrada epoksidnih podnih sistema najviše zavisi od pravilne pripreme podloge.

Prajmerisanje: PRAJMER W komponentu A (3 kg) i PRAJMER W komponentu B (5kg) spojiti u pogodnoj posudi u isporučenom odnosu i izmešati električnim mikserom 3 minuta. Nakon mešanja dodati 5 kg VODE u malim porcijama. Mešati 3 minuta do homogenizacije. Odmah nakon mešanja, krznenim valjcima i/ili četkama, vršiti impregnisanje betonske podloge. Za kompaktne betone (zahtevani kvatitet) dovoljno je prajmerisanje u jednom nanosu uz utrošak prajmera 0,25-0,30 kg/m². Pripremljen PRAJMER W treba ugraditi u roku od pola sata.

Gletovanje: Nakon 6 - 8 sati, kada prajmerisana podloga dobije suv izgled svetle boje, da se po površini može hodati pristupiti gletovanju podloge. PRAJMER W komponentu A (3 kg) i PRAJMER W komponentu B (5kg) spojiti u pogodnoj posudi u isporučenom odnosu i izmešati električnim mikserom 3 minuta. Nakon mešanja dodati 5 kg VODE u malim porcijama. Mešati 3 minuta do homogenizacije. U nastali materijal dodati Komponentu C (kvarcni pesak 24 kg). Mešati do homogenizacije (3 minuta). Nastalim epoksidnim materijalom gletovati podnu površinu ravnom stranom gletera na nulu.

Postavljanje vodljivih traka: Bakarne elektroprovodljive trake se postavljaju u mrežu polja veličine 3x3 m s tim što je udaljenost prve trake od zida 0,5 m. Bakarne trake lepiti isključivo antistatičkim lepkom. Traku zategnuti po liniji postavljanja, a zatim uskom špahtlom (2 cm) naneti lepak u jednom potezu i na traku i na podlogu. Nakon nekoliko minuta sušenja lepka traku prevrnuti i spojiti lepljive površine betona i trake. Traku dodatno utisnuti špahtlom čime se odstranjuje i eventualni višak lepka. Alternativa: samolepive bakarne trake. Iz sigurnosnih razloga ostaviti minimalno dva izvoda trake za uzemljenje po prostoriji.

Elektrovodljivi prajmer: PRAJMER W/G komp. A (1,72 kg) umešati sa komp. B (8,0 kg). Mešati oko 3 minuta i nanositi u ravnomernom sloju valjkom ili četkom. Potrošnja: 0,30 kg/m²

Izrada završnog elektrovodljivog sloja: Za spravljanje podne mase najpre izmešati EPOLIT AS-W komponentu B u originalnoj kanti, a zatim kompletan sadržaj kante presuti u posudu za mešanje (V=30l). U posudu dodati EPOLIT AS-W komponentu A i komponente izmešati električnim mikserom (200-300 obrt/min). Na kraju uz mešanje dodati EPOLIT AS-W komponentu C. Masu mešati nekoliko minuta do potpune homogenizacije. Odmah zatim sadržaj posude izliti na beton i zupčastom gletericom razvući po podlozi u sloju ravnomerne debljine (cca 2,5 mm). Materijal koji ostane u posudi pre svakog izlivanja na beton obavezno ponovo izmešati radi sprečavanja taloženja punioca. Na kraju razvučenu masu izvaljati igličastim valjkom radi uklanjanja umešanog vazduha i ujednačavanja izgleda površine poda.

UPOZORENJE

Sveže nanesen sloj EPOLIT AS-W mora se zaštititi od vlage, kondenzacije i vode najmanje 48 sati.

Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom ili razređivačem. Jednom stvrdnut materijal može se odstraniti jedino mehaničkim putem.

SIGURNOSNI PROPISI I ZAŠTITA NA RADU

Obavezna upotreba ličnih zaštitnih sredstava (rukavice, naocare, zaštitno odelo), dobra provetrenost prostorija i pridržavanje protivpožarnih mera. U slučaju kontakta sa kožom, odmah kožu dobro oprati sapunom i isprati vodom. Za rad sa hemijskim materijama, kao i skladištenje i uklanjanje otpada pridržavati se fizičkih, sigurnosno-tehničkih i ekoloških propisa.

IZJAVA O OGRANIČENOJ ODGOVORNOSTI

Sve informacije navedene u ovom tehničkom listu, prenete su verodostojno i savesno i baziraju se na našim saznanjima. Izgled finalnog poda i njegove fizičko-hemijske kao i elektroprovodljive karakteristike zavise od pažljive pripreme, ugradnje i uslova podloge na koje mi nemamo nikakvog uticaja. Obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučene robe. Kod važnih građevinskih poduhvata ili ukoliko se pojave problemi obavezno potražiti savet naše tehničke službe.