

## Vodorazredivi epoksidni pod

### Opis proizvoda

---

EPOLIT SW je trokomponentna, samorazlivna, vodorazrediva, epoksidna podna obloga u boji.

### Područje primene

---

EPOLIT SW je vodorazrediva podna obloga namenjena za laka do srednja mehanička opterećenja. Primenjiv je za relativno sveže betonske podloge, kada postoji potreba da se što hitnije pristupi izradi epoksidnog poda, a gde proces sazrevanja betona još nije dovršen i procenat vlage je još uvek visok.

- Hemijska, prehrambena, farmaceutska, elektronska, tekstilna i druge vrste industrije
- Proizvodne prostorije, radne prostorije, sportski objekti
- Pivare, hladnjače, prodavnica, skladišta
- Laboratorije, bolnice
- Štamparije, auto-servisi
- Prostorije za skladištenje hemikalija
- Mlekare, klanice

### Glavne osobine

---

- Dobra hemijska i mehanička otpornost
- Odlična prionjivost za podlogu
- Odlična otpornost na udarce
- Nepochupstan za vodu i hemikalije
- Difuziono otvoren - paropropustan
- Transportno otporan
- Lak za pranje i čišćenje
- Boja polumat – svilenkast sjaj
- Dekorativan izgled
- Brza ugradnja
- Dugotrajan

### Atest

---

Izveštaj o ispitivanju br. UIV-160/09

SRPS Z.S2.240 Boje za tankoslojne oznake na kolovozu. Tehnički uslovi.

SRPS G.S2.613 Plastične mase. Ispitivanje pritiskivanjem termoreaktivnih plastičnih masa.

SRPS G.S2.614 Plastične mase. Ispitivanje savijanjem.

SRPS H.C8.060 Boje i lakovi. Određivanje otpornosti filma prema udaru.

SRPS ISO 868 Plastične mase i ebonit. Tvrdća po Šoru.

SRPS EN ISO 4624 Boje i lakovi. Ispitivanje prijanjanja otkidanjem.

SRPS EN ISO 6272-1 Boje i lakovi. Ispitivanje brzim deformisanjem (otpornost prema udaru).

Sertifikat zdravstvene ispravnosti, SGS Beograd

## TEHNIČKI PODACI

---

### Boja

Dekorativnost ovog poda dolazi do izražaja kroz veliki izbor boja i nijansi, svilenkasto mat i glatke površine. Pogledati RAL kartu boja.

### Rok trajanja i skladištenje

Minimum 6 meseci u neotvorenom pakovanju uskladištenom na suvom mestu i temperaturi iznad 15°C. Zaštititi od smrzavanja.

### Oblik isporuke

Tačno određeno nepovratno pakovanje za 17,81 kg gotove mešavine.

komp. A : komp. B : komp. C = 1,46 kg : 12 kg : 4,35 kg

Oblik i veličina kompleta moguća prema Vašim zahtevima.

## FIZIČKI PODACI

---

<b>Gustina, g/cm<sup>3</sup></b>	<b>- komponenta A</b>	1,479
	<b>-komponenta B</b>	1,006
<b>Zapremina vezanog materijala, g/cm<sup>3</sup></b>		1,708 (posle 7 dana)
<b>Pritisna čvrstoća, N/mm<sup>2</sup></b>		43,5 (posle 7 dana)
		48,7 (posle 28 dana)
<b>Savojna čvrstoća, N/mm<sup>2</sup></b>		20,7 (posle 7 dana)
		23,2 (posle 28 dana)
<b>Prionljivost za beton, N/mm<sup>2</sup></b>		>5,0 (lom u betonu)
<b>Otpornost prema habanju, mg</b>		38 (težinski Taberov indeks)
<b>Tvrdoća Shore D</b>		D / 1:79(posle 7 dana)
		D / 1:81(posle 28 dana)
<b>Hemijska otpornost</b>		Pogledati Tabelu hemijske otpornosti EPOKSAN proizvoda
<b>Otpornost na udar</b>		Ne dolazi do pucanja pri padu tega sa visine od 100 cm (masa tega 1000 g, prečnik kalote 20mm)

## Radni uslovi

- ☀ Temperatura pri ugradnji: min 10°C, max 25°C.
- ☀ Temperatura podloge: min +10°C i 3°C iznad tačke rose.
- ☀ Relativna vlažnost vazduha: max 80%.
- ☀ U toku izrade, pod zaštititi od direktnog uticaja sunčevih zraka.
- ☀ Sprečiti veliko provetravanje.

## Vreme čekanja između slojeva

12 - 24 sata (zavisno od spoljne temperature)

## Nanešen proizvod spreman za upotrebu

	+10° C	+20° C	+30° C
Pešački saobraćaj	2 dana	1 dan	12 sati
Laka upotrebljivost	3 dana	2 dana	1 dan
Potpuna upotrebljivost	10 dana	7 dana	5 dana

## Neophodan alat i oprema

Molerski valjak, igličasti valjak, nazubljeni gleter, špahtle, četka, mikser (100-300 obr/min) sa prigodnim mešačem, vaga (20-30 kg), industrijski usisivač, pjalica, posuda za mešanje (V=30-40 l), klompe sa čavlina.

## UPUTSTVO ZA PRIMENU

### Podloga + gornji sloj

1 – 2 x PRAJMER W+ GLET W (opciono) + 1x EPOLIT SW

### Potrošnja materijala

Ukupna potrošnja materijala je oko 5,0 kg/m<sup>2</sup> za debljinu sloja od 2,5 - 3,0 mm.

### Kvalitet i priprema betonske podloge

Beton na koji se nanosi EPOLIT SW treba da bude čist, kompaktno, bez isplivalog cementnog mleka, pukotina i slabo prionulih delova, minimalne marke MB-25, sa minimalnom vrednošću zatezne čvrstoće 1,5 N/mm<sup>2</sup>, fine površinske obrade, ravan (max denivelacija ± 1 mm/m), hidroizolovan, minimalne hrapavosti. Ukoliko je potrebno, podlogu pripremiti odgovarajućim mehaničkim postupcima (struganje, sačmarenje, brušenje) kako bi se uklonile neravnine, cementno mleko, otvorile pore i omogućila penetracija prajmera koji obezbeđuje bolju adheziju epoksidnog sistema. Površinu očistiti od svih nečistoća (masnoće, boje, prljavština i sl). Sva prašina i rastresit materijal moraju se u potpunosti odstraniti usisivačem pre nanošenja slojeva. Isuviše grube i neravne površine je potrebno izravnati reparaturnom epoksidnom masom (PRAJMER W glet). EPOLIT SW se može nanositi i na stare epoksidne podove koji se prethodno očiste i ohrapave.

## Postupak ugradnje

Uspešna izrada epoksidnih podnih sistema najviše zavisi od pravilne pripreme podloge.

**Prajmerisanje:** PRAJMER W komponentu A (3 kg) i PRAJMER W komponentu B (5kg) spojiti u pogodnoj posudi u isporučenom odnosu i izmešati električnim mikserom 3 minuta. Nakon mešanja dodati 5 kg VODE u malim porcijama. Mešati 3 minuta do homogenizacije. Odmah nakon mešanja, krznenim valjcima i/ili četkama, vršiti impregnisanje betonske podloge. Za kompaktno betone (zahtevani kvatitet) dovoljno je prajmerisanje u jednom nanosu uz utrošak prajmera 0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>. Pripremljen PRAJMER W treba ugraditi u roku od pola sata.

**Gletovanje:** Nakon 6 - 8 sati, kada prajmerisana podloga dobije suv izgled svetle boje, da se po površini može hodati pristupiti gletovanju podloge. PRAJMER W komponentu A (3 kg) i PRAJMER W komponentu B (5kg) spojiti u pogodnoj posudi u isporučenom odnosu i izmešati električnim mikserom 3 minuta. Nakon mešanja dodati 5 kg VODE u malim porcijama. Mešati 3 minuta do homogenizacije. U nastali materijal dodati komponentu C (kvarcni pesak 24 kg). Mešati do homogenizacije (3 minuta). Nastalim epoksidnim materijalom gletovati podnu površinu ravnom stranom gletera na nulu.

**Izrada završnog sloja:** Za spravljanje podne mase najpre izmešati EPOLIT SW komponentu B u originalnoj kanti, a zatim kompletan sadržaj kante presuti u posudu za mešanje (V=30l). U posudu dodati EPOLIT SW komponentu A i komponente izmešati električnim mikserom (200-300 obrt/min). Na kraju uz mešanje dodati EPOLIT SW komponentu C. Masu mešati nekoliko minuta do potpune homogenizacije. Odmah zatim sadržaj posude izliti na beton i zupčastom gletericom razvući po podlozi u sloju ravnomerne debljine (cca 2,5 mm). Materijal koji ostane u posudi pre svakog izlivanja na beton obavezno ponovo izmešati radi sprečavanja taloženja punioca. Na kraju razvučenu masu izvaljati igličastim valjkom radi uklanjanja umešanog vazduha i ujednačavanja izgleda površine poda.

## UPOZORENJE

Sveže nanesen sloj EPOLIT SW mora se zaštititi od vlage, kondenzacije i vode najmanje 48 sati.

### Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom ili razređivačem. Jednom stvrdnut materijal može se odstraniti jedino mehaničkim putem.

## SIGURNOSNI PROPISI I ZAŠTITA NA RADU

Obavezna upotreba ličnih zaštitnih sredstava (rukavice, naocare, zaštitno odelo), dobra provetrenost prostorija i pridržavanje protivpožarnih mera. U slučaju kontakta sa kožom, odmah kožu dobro oprati sapunom i isprati vodom. Za rad sa hemijskim materijama, kao i skladištenje i uklanjanje otpada pridržavati se fizičkih, sigurnosno-tehničkih i ekoloških propisa.

## IZJAVA O OGRANIČENOJ ODGOVORNOSTI

Sve informacije navedene u ovom tehničkom listu, prenete su verodostojno i savesno i baziraju se na našim saznanjima. Izgled finalnog poda i njegove fizičko-hemijske kao i elektroprovodljive karakteristike zavise od pažljive pripreme, ugradnje i uslova podloge na koje mi nemamo nikakvog uticaja. Obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučene robe. Kod važnih građevinskih poduhvata ili ukoliko se pojave problemi obavezno potražiti savet naše tehničke službe.