

Višenamenski epoksidni lepak umerene reaktivnosti

Opis proizvoda

EPOFIKS N se koristi za povezivanje (lepljenje) konstruktivnih i nekonstruktivnih elemenata od betona, kamena, metala, drveta, keramike, poliestera, epoksida i drugih sličnih materijala. Pogodan je za učvršćivanje ankeri i tipli, podlivanje postolja za mašine, popravku oštećenja i pukotina u betonu i kamenu i u svim drugim slučajevima gde dolazi do prenosa pritiskih ili smicajnih sila između navedenih materijala. Predviđen je za rad na temperaturama iznad 25°C, a može se koristiti i na temperaturama iznad 15°C ukoliko produženo vreme potpunog očvršćavanja ne predstavlja smetnju.

Područje primene

Zavisí od zapreminske mase odabrane varijante: A - 1,5 g/cm³, B - 1,7 g/cm³, C - 1,85 g/cm³

Svojstva

EPOFIKS N je trokomponentni epoksidni lepak, umerene brzine vezivanja. U zavisnosti od aplikativnih zahteva isporučuje se sa različitim vrstama i količinama punioca (varijantama).

EPOFIKS N 1,5 - odnos vezivo (A+B) : punioc I=1:1,5 težinskih delova.

Preporučuje se za lepljenje u tankom sloju (cc 0,3 mm) fino obrađenih površina keramike, metala ili kamena, popunjavanje tankih horizontalnih pukotina i sl. Konzistencija materijala je pogodna za nanošenje tvrdom četkom. Zapreminska masa je 1,5 g/cm³.

EPOFIKS N 2,5 - odnos vezivo (A+B) : punioc II= 1 : 2,5 težinskih delova.

Široko primenjiva varijanta srednje konzistencije pogodna za nanošenje gletrom, špahtlom i sl., u debljini iznad 1 mm. Pogodna je za ankerisanje, podlivanje postolja za mašine, ispunu širih pukotina i horizontalnih oštećenja u betonu, lepljenje raznih elemenata.

EPOFIKS N 3,5 - odnos vezivo (A+B) : punioc II= 1:3,5 težinskih delova.

Visoko-konzistentna varijanta za lepljenje na vertikalnim površinama, popunjavanje debljih slojeva ili oštećenja i sl. Sve varijante pokazuju dobre mehaničke karakteristike i visoku otpornost prema kratkotrajnim i dugotrajnim hemijskim i mehaničkim opterećenjima i dinamičkim udarima.

EPOFIKS N ne sadrži organske rastvarače i pokazuje minimalno skupljanje pri vezivanju. Ne preporučuje se lepljenje konstruktivnih elemenata u uslovima duže izloženosti temperaturama iznad 60°C.

Atest

Izveštaj o ispitivanju br. UIV-339/11, Institut IMS Beograd
SRPS G.S2.613 Plastične mase. Ispitivanje pritiskivanjem termoreaktivnih plastičnih masa.
SRPS G.S2.614 Plastične mase. Ispitivanje savijanjem.
SRPS EN ISO 4624 Boje i lakovi. Ispitivanje prijanjanja otkidanjem.

FIZIČKI PODACI

Zapreminska masa vezanog materijala	1,772 g/cm ³
Vreme upotrebe	45 min
Pritisna čvrstoća	92,6 MPa
Savojna čvrstoća	35,6 MPa
Adhezija na beton	> 7 MPa (lom u betonu)
Skladištenje	Na suvom mestu i temperaturi iznad 15°C
Čišćenje alata	Odmah nakon upotrebe alat oprati razređivačem
Rok upotrebe	Minimalno 6 meseci

SIGURNOSNI PROPISI I ZAŠTITA NA RADU

Obavezna upotreba ličnih zaštitnih sredstava, dobra provetrenost prostorija i pridržavanje protivpožarnih mera. Za rad sa hemijskim materijama, kao i skladištenje i uklanjanje otpada pridržavati se fizičkih, sigurnosno-tehničkih i ekoloških propisa.

IZJAVA O OGRANIČENOJ ODGOVORNOSTI

Sve informacije navedene u ovom tehničkom listu, prenete su verodostojno i savesno i baziraju se na našim saznanjima. Obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučene robe. Kod važnih građevinskih poduhvata ili ukoliko se pojave problemi obavezno potražiti savet naše tehničke službe.