

## Zaštitno-dekorativni vodorazredivi epoksidni premaz

### Opis proizvoda

EPOSAN HIDRO je dvokomponentni pigmentirani premaz na bazi epoksidne smole emulgovane u vodi.

### Primena

Upotrebljava se kao zaštitni protuprašni i dekorativni premaz na betonske, cement malterske, azbest cementne, metalne, podne i zidne površine. Koristi se za laka do srednja mehanička i hemijska opterećenja.

- Hemijska, prehrambena, farmaceutska i druge vrste industrija
- Proizvodne prostorije, parkirališta, garaže
- Sportski objekti
- Skladišta
- Laboratorije, bolnice
- Bazeni otpadnih voda

### Glavne osobine

- Jednostavna primena
- Bez rastvarača
- Vodorazrediv
- Bez mirisa
- Brza ugradnja
- Dobra moć pokrivanja
- Lako pranje i čišćenje
- Dekorativan izgled
- Veliki izbor boja

### Atest

Izveštaj o ispitivanju br. UIV-337/11, Institut IMS Beograd

SRPS Z.S2.240 Boje za tankoslojne oznake na kolovozu. Tehnički uslovi.

SRPS G.S2.753 Podni pokrivači. Ispitivanje zapaljivosti podnih pokrivača od plastičnih masa i gume.

SRPS ISO 868 Plastične mase i ebonit. Tvrdoća po Šoru.

SRPS EN ISO 4624 Boje i lakovi. Ispitivanje prijanjanja otkidanjem.

SRPS EN ISO 6272-1 Boje i lakovi. Ispitivanje brzim deformisanjem (otpornost prema udaru).

Sertifikat zdravstvene ispravnosti, SGS Beograd

## TEHNIČKI PODACI

### Boja

Dostupan u različitim nijansama boja prema RAL karti. Dekorativnost premaza dolazi do izražaja kroz veliki izbor boja i nijansi, svilenkasto-mat površine. Preporučuje se nanošenje u tri sloja.

### Rok trajanja i skladištenje

Minimum 6 meseci u neotvorenom pakovanju uskladištenom na suvom mestu i temperaturi iznad +15°C. Zaštiti od smrzavanja.

### Oblik isporuke

Tačno određeno nepovratno pakovanje za 12,0 kg gotove mešavine (komponente A+B). Oblik i veličina kompleta moguća prema Vašim zahtevima.

## FIZIČKI PODACI

**Zapreminska masa vezanog materijala, g/cm<sup>3</sup>** 1,361  
**(posle 7 dana)**

**Prionljivost za beton, N/mm<sup>2</sup>** > 7 (lom u betonu)

**Otpornost prema habanju, mg** 84 (težinski Taberov indeks)

**Tvrdoća, Sh D** D/1:80

**Hemiska otpornost** Pogledati Tabelu hemijske otpornosti EPOKSAN proizvoda

**Otpornost na udar** Ne dolazi do pucanja pri padu tega sa visine od 50 cm (masa tega 1000 g, prečnik kalote 20 mm)

**Zapaljivost** Teško zapaljiv sa trajnim površinskim promenama

### Radni uslovi

- ☼ Temperatura prostorije: min 15°C, max 30°C (optimalno 20-25°C).
- ☼ Relativna vlažnost vazduha: ispod 85%.
- ☼ Podloga i nevezani pod moraju biti min 3°C iznad tačke rose.
- ☼ U toku izrade pod zaštiti od direktnog uticaja sunčevih zraka.

## Vreme čekanja između slojeva

6 – 24 sata (zavisno od spoljne temperature).

## Neophodan alat i oprema

Molerski valjak, četka, mikser (100-300 obr/min) sa prigodnim mešačem, vaga (20-30 kg), industrijski usisivač, pajalica, posuda za mešanje ( $V=30-40$  l).

## UPUTSTVO ZA PRIMENU

### Potrošnja materijala

Oko 0,7-0,8 kg/m<sup>2</sup> za tri sloja premaza. Debljina cca 250 µm po jednom sloju. Vrednosti ne važe za porozne, neravne, suviše upojne podloge i rasipanje materijala.

### Kvalitet i priprema podloge

Podloga treba da bude čista, suva (max vlažnost 4 %), kompaktna, bez isplivalog cementnog mleka, pukotina i slabo prionulih delova, u prizemnim prostorijama sa propisno izvedenom hidroizolacijom, minimalne marke MB-25. Pošto konačan izgled premaza zavisi od izgleda podlove na koju je nanesen, poželjno je da površina bude ravna (max denivelacija  $\pm 1$  mm/m), fine površinske obrade, minimalne hrapavosti. Isuviše grube (hrapave) i neravne površine je potrebno obrusiti i/ili izravnati reparturnim epoksidnim masama. Svu prašinu i rastresit materijal treba u potpunosti odstraniti četkama ili usisivačem pre nanošenja slojeva. Staklasto zaglađene površine je potrebno ohrapaviti. Metalne površine očistiti od masnoća, korozije i starih i slabo prionulih premaza.

### Izrada premaza

EPOSAN HIDRO komponentu A izmešati u originalnoj kanti do homogenizacije, a zatim se spojiti sa EPOSAN HIDRO komponentom B, u kanti ili posudi odgovarajuće zapremine. Mešanje izvoditi obavezno (za količine preko 2 kg) električnim mikserom sa odgovarajućim mešačem u trajanju od nekoliko minuta. Prvi sloj premaza razrediti sa 5-10 % vode i nanositi pomoću krznenih valjaka i/ili četki, nastojeći da debljina nanosa bude ravnomerna, a pore u betonu zapunjene (utrljavanjem). Međuslojno vreme nanošenja je 6-24 sata. Ugrađeni premaz je prohodan nakon 24 sata (na 20°C), ali ga od težih mehaničkih opterećenja, pranja i hemijskih uticaja treba poštovati 7 dana.

### Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom ili razređivačem.

## SIGURNOSNI PROPISI I ZAŠTITA NA RADU

---

Obavezna upotreba ličnih zaštitnih sredstava, dobra provetrenost prostorija i pridržavanje protivpožarnih mera. Za rad sa hemijskim materijama, kao i skladištenje i uklanjanje otpada pridržavati se fizičkih, sigurnosno-tehničkih i ekoloških propisa.

## IZJAVA O OGRANIČENOJ ODGOVORNOSTI

---

Sve informacije navedene u ovom tehničkom listu, prenete su verodostojno i savesno i baziraju se na našim saznanjima. Izgled finalnog premaza i njegove fizičko-hemiske karakteristike zavise od pažljive pripreme, ugradnje i uslova podloge na koje mi nemamo nikakvog uticaja. Obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučene robe. Kod važnih građevinskih poduhvata ili ukoliko se pojave problemi obavezno potražiti savet naše tehničke službe.