

Epoksidni paropropustni premaz

Opis proizvoda

EPOSAN W je dvokomponentni pigmentirani vodorazredi epoksidni premaz sa svojstvom paropropusnosti.

Područje primene

Upotrebljava se za zaštitu betona, cementnih košuljica, starih epoksidnih premaza, epoksidnih maltera. Može se koristiti za laka do srednja mehanička i hemijska opterećenja. Primjenjiv je za relativno sveže betonske podloge, kada postoji potreba da se što hitnije pristupi izradi epoksidnog premaza, a gde proces sazrevanja betona još nije dovršen i procenat vlage je još uvek visok.

- Hemijska, prehrambena, farmaceutska, elektronska, tekstilna i druge vrste industrije
- Proizvodne prostorije, radne prostorije, sportski objekti
- Pivare, hladnjake, prodavnica, skladišta
- Laboratorije, bolnice
- Štamparije, auto-servisi
- Prostorije za skladištenje hemikalija
- Mlekare, klanice

Glavne osobine

- Jednostavna primena
- Dobro vezivanje za podlogu
- Brza ugradnja
- Propustljiv za vodenu paru
- Dobra moć pokrivanja
- Lako pranje i čišćenje
- Dekorativan izgled
- Veliki izbor boja
- Bez spojeva
- Bez mirisa

Atest

Izveštaj o ispitivanju Br. UVI-162/09 Institut IMS, Beograd

SRPS Z.S2.240 - Boje za tankoslojne oznake na kolovozu. Tehnički uslovi.

SRPS ISO 868 - Plastične mase i ebonit. Tvrdoća po Šoru.

SRPS G.S2.753 - Podni pokrivači. Ispitivanje zapaljivosti podnih pokrivača od plastičnih masa i gume.

SRPS EN ISO 4624 - Boje i lakovi. Ispitivanje prijanjanja otkidanjem.

SRPS EN ISO 6272-1 - Boje i lakovi. Ispitivanje brzim deformisanjem (otpornost prema udaru).

TEHNIČKI PODACI

Boja

Dostupan u različitim nijansama boja prema RAL karti. Dekorativnost premaza dolazi do izražaja kroz veliki izbor boja i nijansi, svilenkasto-mat površine.

Rok trajanja i skladištenje

Minimum 6 meseci u neotvorenom pakovanju uskladištenom na suvom mestu i temperaturi iznad 15°C. Zaštititi od smrzavanja.

Oblik isporuke

Tačno određeno nepovratno pakovanje za 12,1 kg gotove mešavine.

komp. A : komp. B = 2,1 kg : 10 kg

Oblik i veličina kompleta moguća prema Vašim zahtevima.

FIZIČKI PODACI

Zapreminska masa vezanog materijala, g/cm³ 1,312 (posle 7 dana)

Prionjivost za beton, N/mm² >5,0 (lom u betonu)

Otpornost prema habanju, mg 59 (težinski Taberov indeks)

Sadržaj čvrste materije 75%

Zapaljivost Teško zapaljiv sa trajnim površinskim promenama

Tvrdoća Shore D D / 1:80

Hemiska otpornost Pogledati Tabelu hemijske otpornosti EPOKSAN proizvoda

Otpornost na udar Ne dolazi do pucanja pri padu tega sa visine od 100 cm
(masa tega 1000 g, prečnik kalote 20mm)

Radni uslovi

- ☼ Temperatura pri ugradnji: min 15°C max 30°C (optimalno 20 - 25°C).
- ☼ Relativna vlažnost vazduha: ispod 85 %.
- ☼ Podloga i nevezani materijal moraju biti min 3°C iznad tačke rose.
- ☼ U toku izrade premaz zaštiti od direktnog uticaja sunčevih zraka.

Vreme čekanja između slojeva

6 - 24 sata (zavisno od spoljne temperature).

Neophodan alat i oprema

Molerski valjak, četka, mikser (100-300 obr/min) sa prigodnim mešačem, vaga (20-30 kg), industrijski usisivač, pajalica, posuda za mešanje ($V=30-40$ l).

UPUTSTVO ZA PRIMENU

Sistem premazivanja

Betonska podloga	Normalna opterećenost	Jaka opterećenost
Normalno upijajuća	1 x EPOSAN W * 1-2 x EPOSAN W	1 x PRIMER W 2 x EPOSAN W
Ne upijajuća	1 x PRIMER W 1-2 x EPOSAN W	1 x PRIMER W 2 x EPOSAN W
Jako upijajuća	1 x PRIMER W 2 x EPOSAN W	1 x PRIMER W 2 x EPOSAN W

* Razređen sa 10% vode

Potrošnja materijala

Oko 0,6 – 0,8 kg/m² za tri sloja premaza. Debljina cca 250 µm po jednom sloju. Vrednosti ne važe za porozne, neravne, suviše upojne podloge i rasipanje materijala.

Kvalitet i priprema betonske podloge

Betonska podloga treba da bude čista, max vlažnost 8%, kompaktna bez isplivalog cementnog mleka, pukotina i slabo prionulih delova, minimalne marke MB-25. Pošto konačan izgled premaza zavisi od izgleda podloge na koju je nanesen, poželjno je da beton bude ravan, fine površinske obrade, minimalne hrapavosti. Isuviše grube (hrapave) i neravne površine je potrebno obrusiti i/ili izravnati reparturnim epoksidnim masama. Sva prašina i rastresit material moraju se u potpunosti odstraniti četkama ili usisivačem pre nanošenja slojeva. Metalne površine očistiti od masnoća, korozije i starih i slabo prionulih premaza.

Prajmerisanje podloge

Opcija I: PRAJMER W komponentu A (3 kg) i PRAJMER W komponentu B (5kg) spojiti u pogodnoj posudi u isporučenom odnosu i izmešati električnim mikserom 3 minuta. Nakon mešanja dodati 5 kg VODE u malim porcijama. Mešati 3 minuta do homogenizacije. Odmah nakon mešanja, krznenim valjcima i/ili četkama, vršiti impregnisanje betonske podloge. Za kompaktne betone (zahtevani kvatitet) dovoljno je prajmerisanje u jednom nanosu uz utrošak prajmera 0,25-0,30 kg/m². Pripremljen PRAJMER W treba ugraditi u roku od pola sata.

Opcija II: Razrediti EPOSAN W (A+B) sa 10% vode i sa njim prajmerisati površinu.

Izrada međusloja i završnog sloja

EPOSAN W komponentu B izmešati u originalnoj kanti do homogenizacije, a zatim se spojiti sa EPOSAN W komponentom A, u posudi odgovarajuće zapremine. Mešanje izvoditi obavezno (za količine preko 2 kg) električnim mikserom sa odgovarajućim mešaćem u trajanju od nekoliko minuta, a odmah nakon toga naneti premaz pomoću krvnenih valjaka i/ili četki, nastojeći da debljina nanosa bude ravnomerna, a pore u betonu zapunjene (utrljavanjem). Nakon 6-24 časa, postupak ponoviti i naneti završni sloj premaza. Ugrađeni premaz je prohodan nakon 24 časa (na 20°C), ali ga od težih mehaničkih opterećenja, pranja i hemijskih uticaja treba poštovati 7 dana.

Čišćenje alata

Odmah nakon upotrebe alat oprati vodom ili razređivačem. Jednom stvrdnut materijal može se odstraniti jedino mehaničkim putem.

SIGURNOSNI PROPISI I ZAŠTITA NA RADU

Obavezna upotreba ličnih zaštitnih sredstava (rukavice, naočare, zaštitno odelo), dobra provetrenost prostorija i pridržavanje protivpožarnih mera. U slučaju kontakta sa kožom, odmah kožu dobro oprati sapunom i isprati vodom. Za rad sa hemijskim materijama, kao i skladištenje i uklanjanje otpada pridržavati se fizičkih, sigurnosno-tehničkih i ekoloških propisa.

IZJAVA O OGRANIČENOJ ODGOVORNOSTI

Sve informacije navedene u ovom tehničkom listu, prenete su verodostojno i savesno i baziraju se na našim saznanjima. Izgled finalnog poda i njegove fizičko-hemijske kao i elektroprovodljive karakteristike zavise od pažljive pripreme, ugradnje i uslova podloge na koje mi nemamo nikakvog uticaja. Obaveza garancije ograničava se na kvalitet isporučene robe. Kod važnih građevinskih poduhvata ili ukoliko se pojave problemi obavezno potražiti savet naše tehničke službe.